ООО «ЕВРОНАСОСКОМПЛЕКТ-2015»
ИНН 6670355899 620137, г. Екатеринбург, ул. Волховская, д.20 офис 321. Тел. (343) 328-34-29.
Сайты: https://evropump.ru/; www.e-n-k.ru; e-mail: 3283429@mail.ru



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (ДРК)
ДЛЯ ПВХ/ПНД – СТАЛЬНЫХ/ЧУГУННЫХ ТРУБ
(PN16, DN50 – DN300)



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания 3
2. Основные сведения об изделии 3
3. Комплектность 3
4. Срок службы 3
5. Монтаж, размещение и подготовка к эксплуатации 3, 4
6. Использование по назначению 5
7. Техническое обслуживание 5, 6
8. Текущий ремонт 6
9. Меры безопасности 6
10. Хранение и транспортирование 7
11. Свидетельство о приемке 7
12. Гарантийные обязательства 7
13. Сведения о рекламациях 8

Приложение А – Габаритные размеры, конструкция и материалы муфты соединительной (ДРК) для ПВХ/ПНД - Стальных/Чугунных труб 9

Приложение Б – Технические характеристики 10

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Дата	Заметка

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления потребителей вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, внешний вид, комплектацию и цветовое сочетание товара с целью повышения его надежности, улучшения свойств и эксплуатационных параметров.

Вся представленная в техническом паспорте информация, касающаяся конструкции, технических характеристик, внешнего вида, комплектации и цветовых сочетаний носит информационный характер и не является публичной офертой.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Параметры
1	Диапазон диаметров	От DN50 (2") до DN300 (12")
2	Номинальное давление	PN16
3	Температурный режим	От -20 С° до +120 С°
4	Рабочая среда	Вода питьевая, вода техническая, неагрессивные стоки
5	Покрытие всех частей корпуса	Эпоксидное толщиной 250 мкм.

Таблица №4. Основные характеристики

Номинальный диаметр	Диапазон обжима (ПЭ/ПВХ)-(Сталь/Чугун), мм	Длина корпуса, мм (L)	Ширина корпуса, мм (B)	Номинальное давление, кгс/см²	Масса, кг	Кол-во стяжных болтов с каждой стороны
DN50	(63)-(57-70)	172	155	PN16	3,00	2
DN50	(63)-(59-73)	175	155	PN16	3,00	2
DN65	(75)-(72-85)	175	180	PN16	3,85	4
DN80	(90)-(88-103)	175	200	PN16	4,48	4
DN100	(110)-(107-128)	175	215	PN16	5,68	4
DN100	(110)-(108-128)	175	215	PN16	5,68	4
DN100	(125)-(108-128)	175	225	PN16	5,68	4
DN125	(140)-(132-153)	175	240	PN16	7,34	4
DN150	(160)-(159-182)	220	280	PN16	10,28	4
DN200	(200)-(218-235)	265	340	PN16	16,00	4
DN200	(225)-(218-235)	265	340	PN16	16,00	4
DN250	(250)-(242-267)	300	400	PN16	27,70	6
DN250	(250)-(272-289)	300	400	PN16	27,70	6
DN300	(315)-(315-332)	360	445	PN16	34,16	6

Таблица №5. Момент силы затяжки гаек

DN	Н·м
50	45
65	50
80	65
100-150	100
200	110
250-300	120

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте муфты соединительной (ДРК) для ПВХ/ПНД – Стальных/Чугунных труб, обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:
- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом выполнена новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Муфта соединительная (ДРК) для ПВХ/ПНД – Стальных/Чугунных труб (далее Муфта соединительная) — это двойной раструб компенсационный, предназначенный для соединения труб из полимерных материалов с одной стороны с трубами из стали, чугуна, асбестоцемента и хризотилцемента с другой стороны от DN50 до DN300, при монтажных и ремонтно-восстановительных работах, на инженерных сетях.
Муфта соединительная значительно упрощает и ускоряет работу, позволяя соединять участки трубопровода при его ремонте либо замене в стесненных условиях без применения сварочных технологий.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки муфты соединительной:
- муфта соединительная – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз. на партию товара.

4. СРОК СЛУЖБЫ

4.1. Расчетный срок эксплуатации изделия – 10 лет.
4.2. Полный срок службы изделия – не менее 30 лет.
4.3. Средний срок службы корпусных чугунных деталей – не менее 50 лет.

5. МОНТАЖ, РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Подготовка к монтажу:
- перед монтажом муфты соединительной, следует ознакомиться с технической документацией, проверить состав рабочей среды и рабочие параметры

трубопровода, на котором она будет установлена.

- перед монтажом муфты соединительной необходимо проверить ее целостность, наличие технической документации, отсутствие повреждений корпуса и уплотнения, а также, отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних включений;
- перед монтажом муфты соединительной необходимо обеспечить отсутствие задиров и крупных шероховатостей на поверхности кромок и прикромочных участков труб для защиты уплотнительного кольца. Обработать силиконовой смазкой примыкающую к трубе поверхность уплотнительного резинового EPDM кольца, со стороны фиксации ПВХ/ПНД труб. Обработать силиконовой смазкой примыкающую к корпусу муфты соединительной поверхность уплотнительного резинового EPDM кольца, со стороны фиксации Стальных/Чугунных труб;
- перед монтажом муфты соединительной необходимо убедиться в отсутствии углового отклонения трубопровода от центральной оси;
- для строповки тяжелых изделий следует использовать ленточные стропы. Строповку осуществлять обхватом стропами корпуса. Строповка через проходное сечение и стяжные болты запрещена!

5.2. Монтаж муфты соединительной:

- ослабить винты и гайки стяжных болтов для максимального расширения уплотнительного кольца;
- вставить трубы в муфту соединительную, обеспечив зазор 15-25 мм. между торцами соединяемых трубопроводов;
- равномерно по перекрёстной схеме с моментом силы затяжки указанным в таблице №5 провести затяжку винтов и гаек стяжных болтов динамометрическим ключом, не допуская перекосов, и добиться герметичности уплотнения;
- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

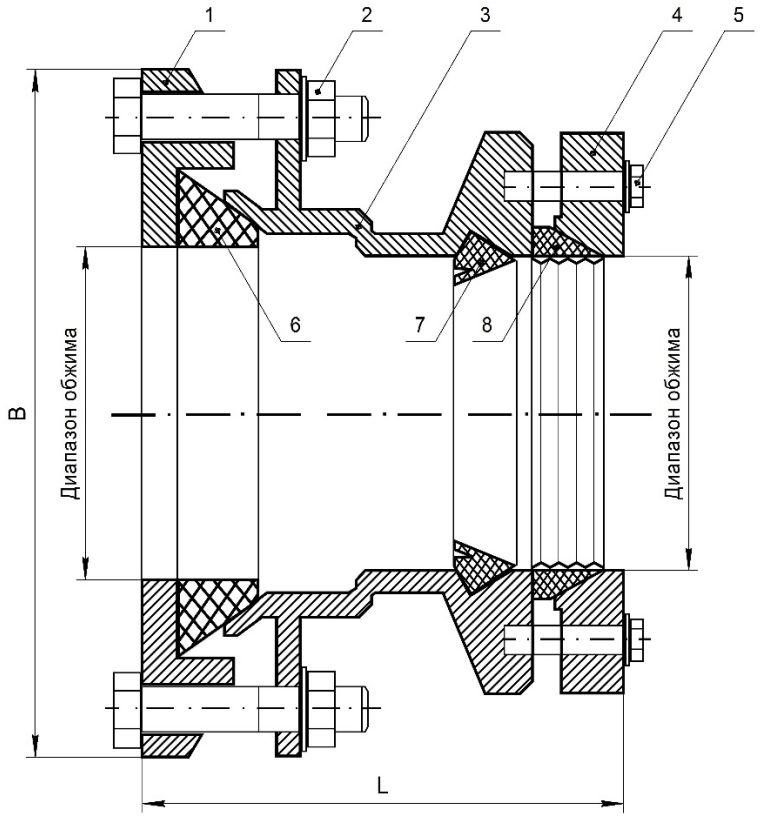
5.3. Муфту соединительную можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных и горизонтальных установках.

5.4. Во время монтажа необходимо контролировать, чтобы муфта соединительная не подвергалась изгибающим или растягивающим напряжениям, по причине не зафиксированного трубопровода.

5.5. Изготовленная и отрегулированная производителем муфта соединительная готова к монтажу в трубопроводной системе.

*** При правильном монтаже муфты соединительной протечки исключены.**

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ (ДРК) ДЛЯ ПВХ/ПНД – СТАЛЬНЫХ/ЧУГУННЫХ ТРУБ



№	Наименование	Материалы
1	Примыкание	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
2	Болт, Гайка, Шайба	Оцинкованная сталь
3	Корпус	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
4	Примыкание	Чугун GGG 50, EN-GJS-500-7
5	Винт, Шайба	Оцинкованная сталь
6	Уплотнитель	Резина EPDM
7	Уплотнитель	Резина EPDM
8	Фиксирующее кольцо	Латунь

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1. Изготовитель не принимает рекламации, если муфта соединительная вышла из строя по вине потребителя из-за несоблюдения указаний, приведенных в разделе 6 настоящего паспорта, а также при нарушении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
13.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице №1 об установке и акта с указанием причины, по которой муфта соединительная не пригодна к дальнейшей эксплуатации.
13.3. Сведения о предъявленных рекламациях вносятся в таблицу №3.

Таблица №3

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Таблица №1

Дата установки	Место установки (Наименование объекта)	Наименование организации и подпись лица, производившего установку

Внимание! При отсутствии записи в таблице №1 паспорта, время эксплуатации исчисляется со дня приемки.

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1. Перед началом эксплуатации в таблицу №1 должны быть внесены сведения об установке муфты соединительной.
6.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу муфты соединительной:
- монтаж муфты соединительной выполнить в соответствии с разделом 5 паспорта;
- не допускается использовать муфту соединительную при рабочих параметрах, превышающих указанные в приложении А, Б и таблице №4 данного технического паспорта, а также при замерзании рабочей среды внутри трубопровода;
- пробное давление при гидравлическом испытании трубопровода следует принимать равным 1,5 избыточного рабочего давления в соответствии с ГОСТ 25136-82, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При техническом обслуживании муфты соединительной во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- не допускается проводить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- обязательно проводить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- выполнять обслуживание муфт соединительных, установленных в подземных магистралях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и техники

безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединение, если течь не прекращается заменить уплотнение.

8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

8.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице №2 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.
8.2. После ремонта муфта соединительная подвергается гидравлическим испытаниям в соответствии с ГОСТ 25136-82.

Таблица №2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. Требования безопасности по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортировке, хранению и утилизации муфт соединительных регламентируются ГОСТ 12.2.063-2015.
9.2. Персонал, обслуживающий муфты соединительные, должен иметь соответствующую аттестацию, пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию объекта, иметь индивидуальные средства защиты.
9.3. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1. Условия транспортирования и хранения муфт соединительных должны соответствовать ГОСТ Р 51908-2002.
10.2. Муфты соединительные транспортируются крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Во время транспортировки изделия должны быть защищены от повреждений.
10.3. Транспортирование муфт соединительных производится в собранном или разобранном виде. Бросать муфты соединительные не допускается.
10.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку муфт соединительных следует производить ленточными стропами обхватом корпуса. Строповка через проходное сечение и стяжные болты запрещена!
10.5. При транспортировании муфт соединительных к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.
10.6. Хранение муфт соединительных на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.
10.7. Воздух помещения, в котором хранят муфты соединительные, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1. Муфта соединительная_____

_____ признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК _____ _____ _____
дата продажи подпись расшифровка подписи

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Гарантия на муфту соединительную действует 24 месяца с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных данным техническим паспортом.
12.2. Пункты 4.1.; 4.2.; 4.3. действуют при эксплуатации муфты соединительной в системе трубопроводов с температурой рабочей среды не выше +70 С°.